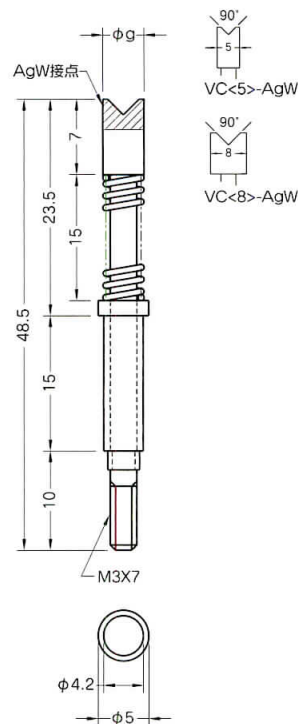
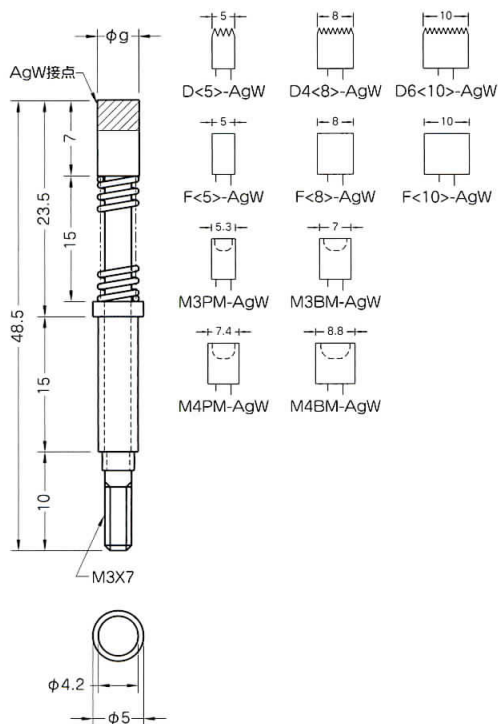


AgW接点 CP50

AgW接点 CPR50

耐熱温度100℃以下。使用可能電流20A（CPR50は15A）以下、突入電流80A。

（廻転防止機構付）



上記記載寸法の単位はmm。先端形状の詳細寸法は先端形状別一覧表（P283～）をご覧ください。

コンタクトプローブ種類	スプリング圧力記号	移動距離 (mm)	スプリング定数 (g/mm)	初接触圧 (g)	2/3圧縮 (g)	全圧縮 (g)
CP50 CPR50	SPS	7.6	36	275	455	550
	SPL	10	31	130	340	440
	SPH	6	185	450	1,200	1,560
	SPH1	6	200	800	1,600	2,000

使用方法	適合アダプターソケット (サイズ)	電線の接続方法	M3ナット寸法	参考圧入穴径	最小取付間隔
コンタクトプローブのみ				4.19~4.2	6.0
コンタクトプローブ + アダプターソケット	 AS-S-50(15) AS-S-50(15) (R=15, V=5.5, X=4.7)	ねじ結線 M3ナット止め		4.75~4.82	6.5
AS-S-50はAS-S-50よりも保持力の強い強圧型アダプターソケットです。詳細はP20～を参照ください。 最小取付間隔は、先端の径によって異なります。上記寸法は、最小径の場合です。					

種類別図表

12

大電流用

- 注意1：精密な抵抗測定に使用の場合は、コンタクトプローブに電線を直接つなげてください。アダプターソケットに電線を接続した場合は測定値が変動しやすくなります。このページ記載のピンでは測定が困難な、より精密な測定を必要とする場合は同軸型コンタクトプローブをご検討ください（P241～参照）。
- 注意2：電流が大きい場合、アダプターソケットに電線を接続すると発熱や溶着の原因となりますので、コンタクトプローブに電線を直接つなげてください。
- 注意3：参考圧入穴径はあくまでも、参考の数値です。必ず試し穴をあけて最適な工具径と穴径を決めてください。
- 注意4：使用条件によっては、アダプターソケットよりピンが脱落する場合があります。この場合はネジ固定式コンタクトプローブAgWシリーズCPM50、CPRM50（P227参照）をご検討ください。
- 注意5：接触部はワークの材質や形状の影響が大きく、一定の条件を保つ事は困難です。記載されている使用可能電流値や突入電流値はあくまでも推定値にすぎません。
- 注意6：条件によっては、記載された範囲内でもアークや発熱が発生します。使用開始前には必ずアークの発生や発熱等の有無を確認し、使用可能な電流値の範囲をご確認した後、使用してください。
- 注意7：使用後は接触部の摩耗等によりアークや発熱が発生します。使用を開始したら、必ず定期的にアークや発熱等が発生していない事をご確認の後、使用を継続するようにしてください。

警告

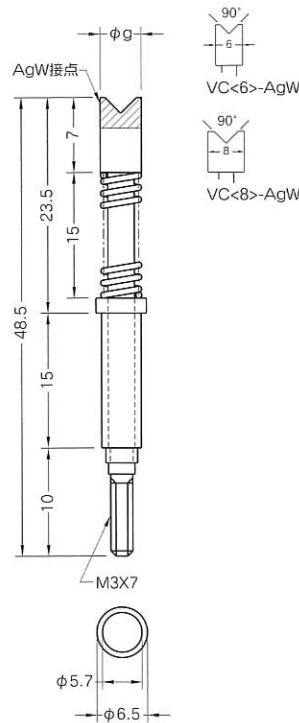
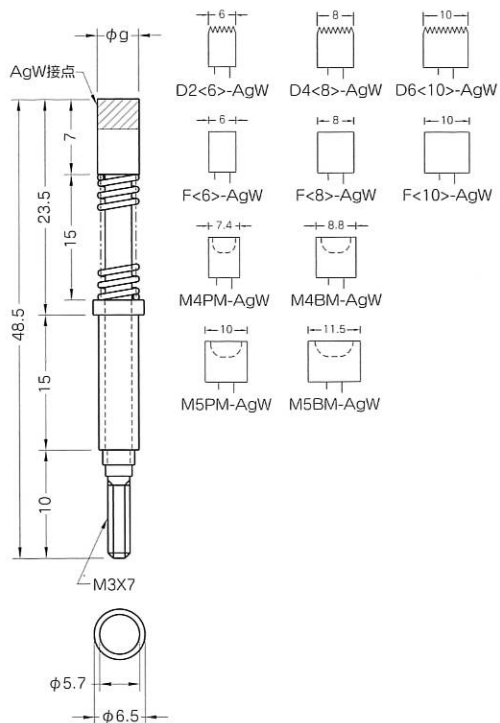
ワークの材質や形状等によりアークの発生または発熱等の問題が発生することがあります。使用開始前には必ず、使用中には定期的にアークの発生や発熱等の有無を確認してください。上記問題が発生した場合は速やかに使用を中止してください。放置した場合は火災などの発生を引き起こす場合があります。

AgW接点 CP65

耐熱温度100℃以下。使用可能電流35A (CPR65は20A) 以下、突入電流80A。

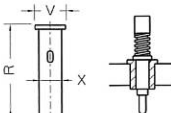
AgW接点 CPR65

(廻転防止機構付)



上記記載寸法の単位はmm。 先端形状の詳細寸法は先端形状別一覧表 (P283～) をご覧ください。

コンタクトプローブ種類	スプリング圧力記号	移動距離 (mm)	スプリング定数 (g/mm)	初接触圧 (g)	2/3圧縮 (g)	全圧縮 (g)
CP65 CPR65	SPS	9	49	330	625	770
	SPL	7.5	12	100	160	190
	SPH	6	295	1,200	2,400	2,970

使用方法	適合アダプターソケット (サイズ)		電線の接続方法	M3ナット寸法	参考圧入穴径	最小取付間隔
コンタクトプローブのみ					5.69～5.7	7.0
コンタクトプローブ + アダプターソケット		AS-65<15> AS-S-65<15> (R=15, V=7, X=6.2)	ねじ結線 M3ナット止め		6.25～6.32	8.0
AS-S-65はAS-65よりも保持力の強い強圧型アダプターソケットです。詳細はP20～を参照ください。 最小取付間隔は、先端の径によって異なります。上記寸法は、最小径の場合です。						

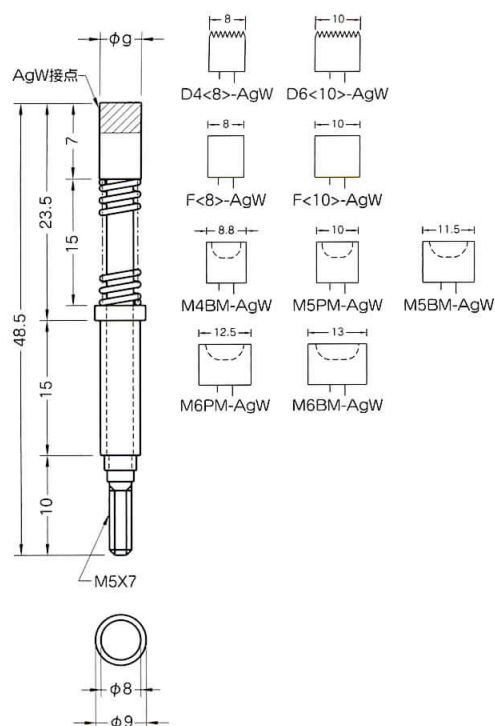
- 注意1：精密な抵抗測定に使用する場合は、コンタクトプローブに電線を直接つなげてください。アダプターソケットに電線を接続した場合は測定値が変動しやすくなります。このページ記載のピンでは測定が困難な、より精密な測定を必要とする場合は同軸型コンタクトプローブをご検討ください (P241～参照)。
- 注意2：電流が大きい場合、アダプターソケットに電線を接続すると発熱や溶着の原因となりますので、コンタクトプローブに電線を直接つなげてください。
- 注意3：参考圧入穴径はあくまでも、参考の数値です。必ず試し穴をあけて最適な工具径と穴径を決めてください。
- 注意4：使用条件によっては、アダプターソケットよりピンが脱落する場合があります。この場合はネジ固定式コンタクトプローブAgWシリーズCPM65、CPRM65 (P228参照) をご検討ください。
- 注意5：接触部はワークの材質や形状の影響が大きく、一定の条件を保つ事は困難です。記載されている使用可能電流値や突入電流値はあくまでも推定値にすぎません。
- 注意6：条件によっては、記載された範囲内でもアークや発熱が発生します。使用開始前には必ずアークの発生や発熱等の有無を確認し、使用可能な電流値の範囲をご確認した後、使用してください。
- 注意7：使用後は接触部の摩耗等によりアークや発熱が発生します。使用を開始したら、必ず定期的にあークや発熱等が発生していない事をご確認の後、使用を継続するようにしてください。

警告

ワークの材質や形状等によりアークの発生または発熱等の問題が発生することがあります。使用開始前には必ず、使用中には定期的にあークの発生や発熱等の有無を確認してください。上記問題が発生した場合は速やかに使用を中止してください。放置した場合は火災などの発生を引き起こす場合があります。

AgW接点 CP90

耐熱温度100℃以下。使用可能電流50A以下、突入電流80A。



上記記載寸法の単位はmm。先端形状の詳細寸法は先端形状別一覧表（P283～）をご覧ください。

コンタクトプローブ種類	スプリング圧力記号	移動距離 (mm)	スプリング定数 (g/mm)	初接触圧 (g)	2/3圧縮 (g)	全圧縮 (g)
CP90	SPS	9	36	300	520	625
	SPH	6	250	1,000	2,000	2,500

使用方法	適合アダプターソケット (サイズ)	電線の接続方法	M5ナット寸法	参考圧入穴径	最小取付間隔
コンタクトプローブのみ				7.99~8.0	12.0
コンタクトプローブ + アダプターソケット	 AS-90(15) AS-S-90(15) (R=15, V=9, X=8.5)	ねじ結線 M5ナット止め		8.55~8.65	12.0
AS-S-90はAS-90よりも保持力の強い強圧型アダプターソケットです。詳細はP20～を参照ください。 最小取付間隔は、先端の径によって異なります。上記寸法は、最小径の場合です。					

種類別図表

12

大電流用

- 注意 1 : 精密な抵抗測定に使用する場合は、コンタクトプローブに電線を直接つなげてください。アダプターソケットに電線を接続した場合は測定値が変動しやすくなります。このページ記載のピンでは測定が困難な、より精密な測定を必要とする場合は同軸型コンタクトプローブをご確認ください（P241～参照）。
- 注意 2 : 電流が大きい場合、アダプターソケットに電線を接続すると発熱や溶着の原因となりますので、コンタクトプローブに電線を直接つなげてください。
- 注意 3 : 参考圧入穴径はあくまでも、参考の数値です。必ず試し穴をあけて最適な工具径と穴径を決めてください。
- 注意 4 : 使用条件によっては、アダプターソケットよりピンが脱落する場合があります。この場合はネジ固定式コンタクトプローブAgWシリーズCPM90（P229参照）をご確認ください。
- 注意 5 : 接触部はワークの材質や形状の影響が大きく、一定の条件を保つ事は困難です。記載されている使用可能電流値や突入電流値はあくまでも推定値にすぎません。
- 注意 6 : 条件によっては、記載された範囲内でもアークや発熱が発生します。使用開始前には必ずアークの発生や発熱等の有無を確認し、使用可能な電流値の範囲をご確認した後、使用してください。
- 注意 7 : 使用後は接触部の摩耗等によりアークや発熱が発生します。使用を開始したら、必ず定期的にあークや発熱等が発生していない事をご確認の後、使用を継続するようにしてください。

警告

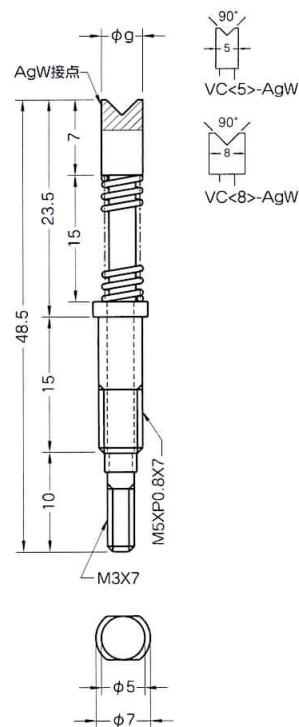
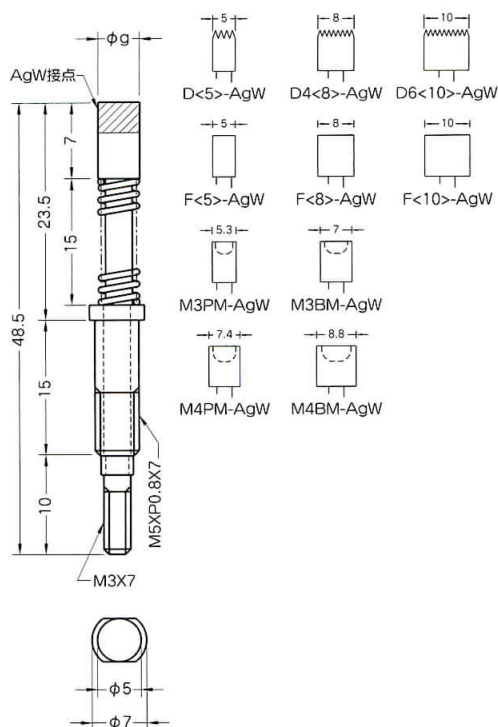
ワークの材質や形状等によりアークの発生または発熱等の問題が発生することがあります。使用開始前には必ず、使用中には定期的にアークの発生や発熱等の有無を確認してください。上記問題が発生した場合は速やかに使用を中止してください。放置した場合は火災などの発生を引き起こす場合があります。

AgW接点 CPM50

AgW接点 CPRM50

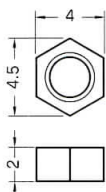
耐熱温度100℃以下。使用可能電流20A（CPRM50は15A）以下、突入電流80A。

（廻転防止機構付）



上記記載寸法の単位はmm。先端形状の詳細寸法は先端形状別一覧表（P283～）をご覧ください。

コンタクトプローブ種類	スプリング圧力記号	移動距離 (mm)	スプリング定数 (g/mm)	初接触圧 (g)	2/3圧縮 (g)	全圧縮 (g)
CPM50 CPRM50	SPS	7.6	36	275	455	550
	SPL	10	31	130	340	440
	SPH	6	185	450	1,200	1,560
	SPH1	6	200	800	1,600	2,000

使用方法	固定方法	電線の接続方法	M3ナット寸法	参考取付穴径	最小取付間隔
コンタクトプローブのみ	NUT M5（付属品） (M5×P0.8) 	ねじ結線 M3ナット止め		5.0～5.1	9.0

- 注意1：このページ記載のピンでは測定が困難な、より精密な測定を必要とする場合は同軸型コンタクトプローブをご検討ください（P241～参照）。
- 注意2：参考取付穴径はあくまでも、参考の数値です。必ず試し穴をあけて最適な工具径と穴径を決めてください。
- 注意3：接触部はワークの材質や形状の影響が大きく、一定の条件を保つ事は困難です。記載されている使用可能電流値や突入電流値はあくまでも推定値にすぎません。
- 注意4：条件によっては、記載された範囲内でもアークや発熱が発生します。使用開始前には必ずアークの発生や発熱等の有無を確認し、使用可能な電流値の範囲をご確認した後、使用してください。
- 注意5：使用後は接触部の摩耗等によりアークや発熱が発生します。使用を開始したら、必ず定期的にアークや発熱等が発生していない事をご確認の後、使用を継続するようにしてください。

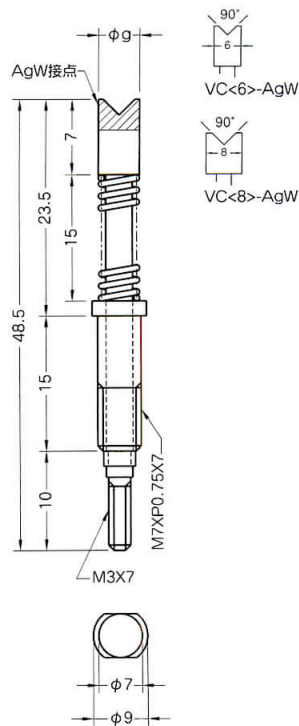
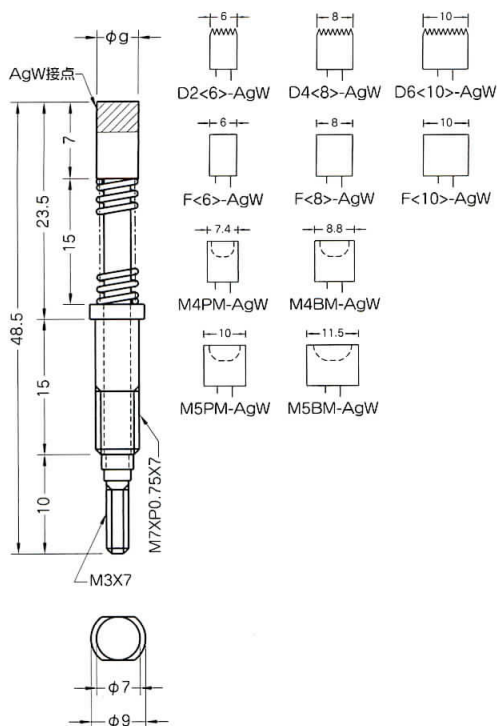
警告

ワークの材質や形状等によりアークの発生または発熱等の問題が発生することがあります。使用開始前には必ず、使用中には定期的にあークの発生や発熱等の有無を確認してください。上記問題が発生した場合は速やかに使用を中止してください。放置した場合は火災などの発生を引き起こす場合があります。

AgW接点 CPM65

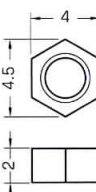
AgW接点 CPRM65

耐熱温度100℃以下。使用可能電流35A（CPRM65は20A）以下、突入電流80A。（廻転防止機構付）



上記記載寸法の単位はmm。 先端形状の詳細寸法は先端形状別一覧表（P283～）をご覧ください。

コンタクトプローブ種類	スプリング圧力記号	移動距離 (mm)	スプリング定数 (g/mm)	初接触圧 (g)	2/3圧縮 (g)	全圧縮 (g)
CPM65	SPS	9	49	330	625	770
CPRM65	SPL	7.5	12	100	160	190
	SPH	6	295	1,200	2,400	2,970

使用方法	固定方法	電線の接続方法	M3ナット寸法	参考取付穴径	最小取付間隔
コンタクトプローブのみ	NUT M7（付属品） （M7×P0.75） 	ねじ結線 M3ナット止め		7.0～7.1	11.0

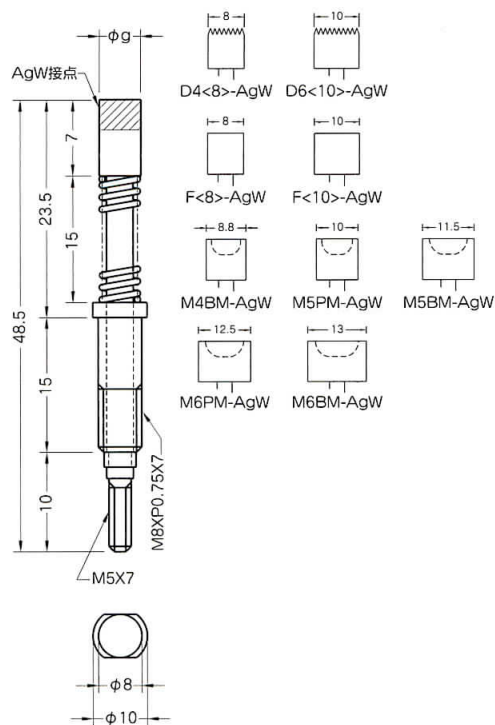
- 注意 1：このページ記載のピンでは測定が困難な、より精密な測定を必要とする場合は同軸型コンタクトプローブをご検討ください（P241～参照）。
- 注意 2：参考取付穴径はあくまでも、参考の数値です。必ず試し穴をあけて最適な工具径と穴径を決めてください。
- 注意 3：接触部はワークの材質や形状の影響が大きく、一定の条件を保つ事は困難です。記載されている使用可能電流値や突入電流値はあくまでも推定値にすぎません。
- 注意 4：条件によっては、記載された範囲内でもアークや発熱が発生します。使用開始前には必ずアークの発生や発熱等の有無を確認し、使用可能な電流値の範囲をご確認した後、使用してください。
- 注意 5：使用後は接触部の摩耗等によりアークや発熱が発生します。使用を開始したら、必ず定期的にアークや発熱等が発生していない事をご確認の後、使用を継続するようにしてください。

警告

ワークの材質や形状等によりアークの発生または発熱等の問題が発生することがあります。使用開始前には必ず、使用中には定期的にアークの発生や発熱等の有無を確認してください。上記問題が発生した場合は速やかに使用を中止してください。放置した場合は火災などの発生を引き起こす場合があります。

CPM90

耐熱溫度100℃以下。使用可能電流50A以下、突入電流80A。



上記記載寸法の単位はmm。 先端形状の詳細寸法は先端形状別一覧表（P283～）をご覧ください。

コンタクトプローブ種類	スプリング圧力記号	移動距離 (mm)	スプリング定数 (g/mm)	初接触圧 (g)	2/3圧縮 (g)	全圧縮 (g)
CPM90	SPS	9	36	300	520	625
	SPH	6	250	1,000	2,000	2,500

使用方法	固定方法	電線の接続方法	M5ナット寸法	参考取付穴径	最小取付間隔
コンタクトプローブ のみ	NUT M8 (付属品) (M8×P0.75) 	ねじ結線 M5ナット止め		8.0~8.1	12.5

注意1：このページ記載のピンでは測定が困難な、より精密な測定を必要とする場合は同軸型コンタクトプローブをご検討ください（P241～参照）。

注意2：参考取付穴径はあくまでも、参考の数値です。必ず試し穴をあけて最適な工具径と穴径を決めてください。

注意3：接触部はワークの材質や形状の影響が大きく、一定の条件を保つ事は困難です。記載されている使用可能電流値や突入電流値はあくまでも推定値にすぎません。

注意 4 : 条件によっては、記載された範囲内でもアークや発熱が発生します。使用開始前には必ずアークの発生や発熱等の有無を確認し、使用可能な電流値の範囲をご確認した後、使用してください。

注意 5 : 使用後は接触部の摩耗等によりアークや発熱が発生します。使用を開始したら、必ず定期的にアークや発熱等が発生していない事をご確認の後、使用を継続するようにしてください。

警告

ワークの材質や形状等によりアークの発生または発熱等の問題が発生することがあります。

使用開始前には必ず、使用中には定期的にアークの発生や発熱等の有無を確認してください。上記問題が発生した場合は速やかに使用を中止してください。

放置した場合は火災などの発生を引き起こす場合があります。